



Programma di produzione

| CODICE | 12025 | 12026 | 12027 | 12028 | 12029 | 12030 |
|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| D = Ø | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 |
| Ø Asse | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| P | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" |
| Z | 9 | 11 | 14 | 9 | 11 | 14 |
| cuscinetto | 6202 | 6202 | 6202 | 6202 | 6202 | 6202 |
| per tubi in acciaio spessore 1.5: | | | | | | |
| B max | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| B min | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| MASSA | KG | KG | KG | KG | KG | KG |
| B = 200 | 0.622 | 0.636 | 0.652 | 0.710 | 0.727 | 0.740 |
| Al cm | 0.028 | 0.028 | 0.028 | 0.031 | 0.031 | 0.031 |
| per tubi in PVC spessore 2.8: | | | | | | |
| B max | 800 | 800 | 800 | 1000 | 1000 | 1000 |
| B min | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| MASSA | KG | KG | KG | KG | KG | KG |
| B = 200 | 0.420 | 0.437 | 0.450 | 0.470 | 0.487 | 0.500 |
| Al cm | 0.015 | 0.015 | 0.015 | 0.016 | 0.016 | 0.016 |

Capacità di carico dei rulli (Kg) in funzione della lunghezza e della velocità di rotazione (Giri/minuto)
(per tubi in acciaio spessore 1.5)

| LUNGHEZZA | ≤300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 1000 |
|-----------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 10 G/m | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 30 | 30 |
| 25 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| 50 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 20 | 20 |
| 100 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 17 | 17 |
| 200 | 18 | 18 | 18 | 18 | 16 | 13 | 13 |

Capacità di carico dei rulli (Kg) in funzione della lunghezza e della velocità di rotazione (Giri/minuto)
(per tubi in PVC spessore 2.8)

| LUNGHEZZA | ≤300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 1000 |
|-----------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 10 G/m | 40 | 40 | 30 | 20 | 10 | 6 | 6 |
| 25 | 30 | 30 | 25 | 15 | 8 | 5 | 5 |
| 50 | 25 | 25 | 20 | 12 | 6 | 4 | 4 |
| 100 | 22 | 22 | 17 | 9 | 4 | 3 | 3 |
| 200 | 18 | 18 | 14 | 6 | 3 | 2 | 2 |

Rulli frizionati per trasportatori con catena tangenziale inferiore o ad anelli di catena, per trasportatori di carichi leggeri, in buone condizioni ambientali. Tubo in acciaio grezzo o zincato o in PVC. Pignone in poliammide stabilizzato. Testate in acciaio zincato o in materiale plastico calettate alla pressa in modo da formare un corpo unico con il tubo. Asse maschiato con viti e rondelle zincate. Temperatura di esercizio -5°/+40°.

Esecuzioni a richiesta:

Lunghezze maggiori da verificare; Rivestimento in PVC; Tubo in acciaio INOX AISI; ASSE Ø15;