



Programma di produzione

per tubi in acciaio spessore 1.5:

per tubi in PVC spessore 2.8:

CODICE	12036	15044	12037	15045	12038	15046	12039	15047
D = Ø	50	50	60	60	50	50	60	60
Ø Asse	12	15	12	15	12	15	12	15
Spes.	1.5	1.5	1.5	1.5	2.9	2.9	2.9	2.9
B max	1200	1200	1200	1200	800	800	1000	1000
B min	120	120	120	120	120	120	120	120
MASSA	KG	KG	KG	KG	KG	KG	KG	KG
B = 200	0.702	0.820	0.790	0.890	0.500	0.600	0.550	0.650
Al cm	0.028	0.033	0.031	0.036	0.015	0.020	0.016	0.021

Capacità di carico dei rulli (Kg) in funzione della lunghezza e della velocità di rotazione (Giri/minuto)
(per tubi in acciaio spessore 1.5)

LUNGHEZZA	≤300	400	500	600	700	800	1000	1200
10 G/m	30	30	30	30	30	30	25	20
25	30	30	30	30	30	30	25	20
50	30	30	30	30	30	30	25	20
100	20	20	20	20	20	20	12	12
200	10	10	10	10	10	10	8	8
300	4	4	4	4	4	4	4	4

Capacità di carico dei rulli (Kg) in funzione della lunghezza e della velocità di rotazione (Giri/minuto)
(per tubi in PVC spessore 2.8)

LUNGHEZZA	≤300	400	500	600	700	800	1000
10 G/m	20	20	20	15	10	5	3
25	20	20	20	15	10	5	3
50	20	20	20	15	10	5	3
100	20	20	20	15	10	5	3
200	10	10	8	6	5	4	3
300	4	4	4	4	3	2	2

Rulli per trasporto di colli leggeri o medi anche ad alta velocità in buone condizioni ambientali. La marcia è silenziosa e consente l'eventuale frizionamento tra cinghia e rullo in caso di accumulo e sovraccarico. Tubo in acciaio grezzo o zincato o in PVC. Testate in acciaio zincato o in poliammide. Asse maschiato con viti e rondelle zincate. Temperatura di esercizio -5°/+40°.

Esecuzioni a richiesta:

Lunghezze maggiori da verificare; Rivestimento in PVC; Tubo in acciaio INOX AISI; ASSE Ø15;